

精城特瓷

值得信赖的设备防腐专家

防腐

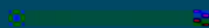
精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1300	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备

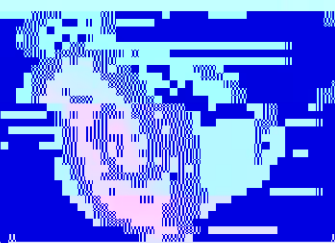
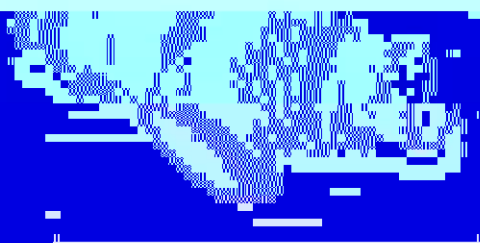
橡胶性能指标要求

项目	抗拉强度	扯断伸长率	邵氏硬度	压缩永久变形
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55 ~ 65 HA	≤24 %

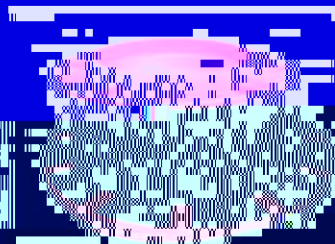
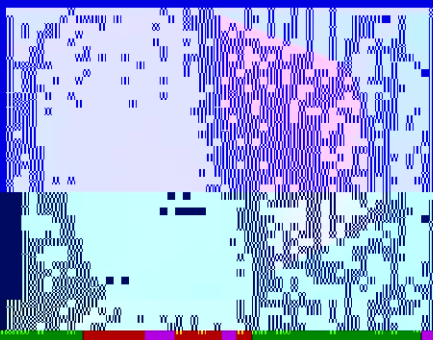
耐磨陶瓷片与金属基体结合示意图



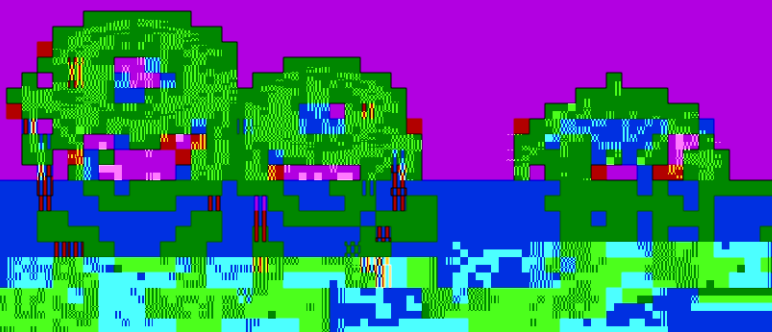
内衬耐磨陶瓷设备



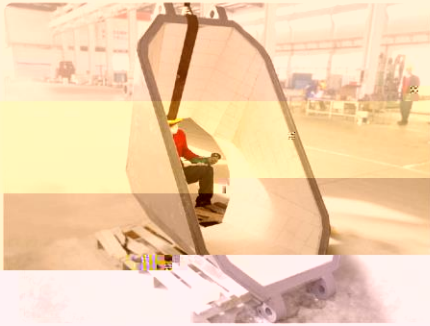
精研陶瓷衬板具有优异的耐磨性能，广泛应用于球磨机、棒磨机、立式磨机等工业设备中。其表面光滑，能有效减少物料磨损，提高生产效率。精研陶瓷衬板采用先进的生产工艺，确保了产品的稳定性和耐用性。



精研陶瓷衬板具有优异的耐磨性能，广泛应用于球磨机、棒磨机、立式磨机等工业设备中。其表面光滑，能有效减少物料磨损，提高生产效率。精研陶瓷衬板采用先进的生产工艺，确保了产品的稳定性和耐用性。

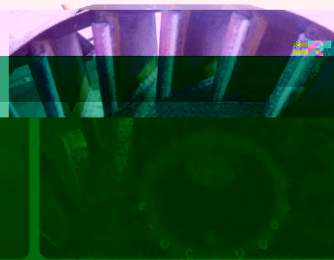
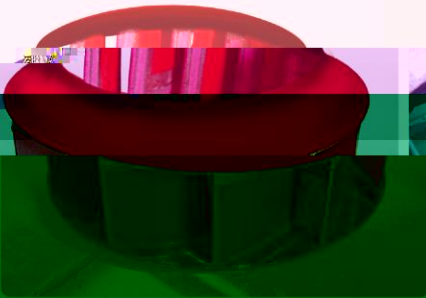


精研陶瓷衬板具有优异的耐磨性能，广泛应用于球磨机、棒磨机、立式磨机等工业设备中。其表面光滑，能有效减少物料磨损，提高生产效率。精研陶瓷衬板采用先进的生产工艺，确保了产品的稳定性和耐用性。



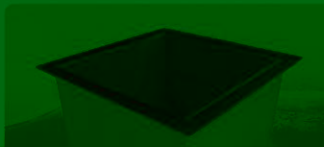
耐磨陶瓷料斗

采用超耐磨陶瓷，根据设备工况设计，不同厚度，使用寿命延长10倍以上。



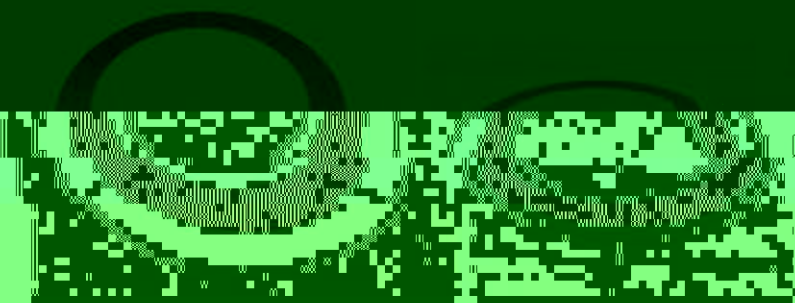
耐磨陶瓷风机叶轮

陶瓷与叶轮紧密结合，陶瓷厚度小，重量远低于钢件，减轻风机主轴承重，使用寿命是普通叶轮的10倍以上，减少更换频次，提高风机运转率。



耐磨陶瓷溜槽

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装方式



内衬耐磨陶瓷设备



针对磨料磨粒冲刷部位及磨料堆积5mm高的区域，物料颗粒大、温度高、风速快、

冲击力大，



内衬采用无釉瓷，机

冲击性能强，延长使用寿命10倍以上。



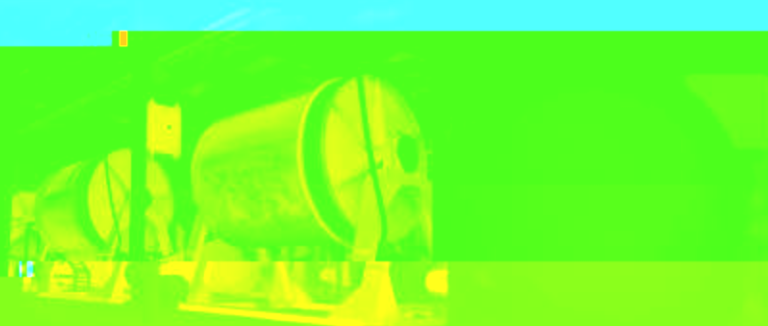
立磨倒锥/入磨溜槽(内外衬瓷)

针对此部位温度高、输送量大、物料硬度高、冲击力大，造成磨损快，在城生产的高温抗冲击型耐磨陶瓷衬板可以从根本上解决这些设备的磨损难题。



烧结机圆筒混合机衬瓷

耐磨陶瓷衬板的优异性能使混合机中





磨内搅拌杆

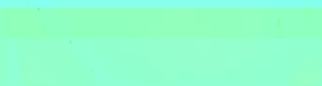
主杆采用互卡式陶瓷，支杆采用ARZ



陶瓷搅拌杆具有耐磨、耐腐蚀、抗冲击、抗磨损、使用寿命长、维护方便等优点。



陶瓷搅拌杆具有耐磨、耐腐蚀、抗冲击、抗磨损、使用寿命长、维护方便等优点。



陶瓷搅拌杆具有耐磨、耐腐蚀、抗冲击、抗磨损、使用寿命长、维护方便等优点。



陶瓷下密封阀

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，可有效解决密封量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。



陶瓷搅拌杆具有耐磨、耐腐蚀、抗冲击、抗磨损、使用寿命长、维护方便等优点。